



VORTEILE

- Optionaler Explosionsschutz für Staubanwendungen (ATEX-geprüft)
- Impuls-Reinigungssystem für kontinuierlichen Betrieb
- Flanschausführung, Tangentaleinlauf zur Minimierung des Staubkontaktes mit den Filtern
- Erhältlich mit 2 oder 4 Filterpatronen

Anwendung

Die Hochvakuum-Staubabscheider der Gold Series sind ideal für die Anforderungen in einer Vielzahl von Branchen und Anwendungen, wie z.B. zentrale Staubabsaugung, Anschluss mehrerer Produktionsmaschinen an die Staubabsaugung, Materialtransfer (Über- und Unterdruck), Ersatz mobiler Einheiten, Pharmazie, Chemie, Lebensmittelverarbeitung, Mineral- und Baustoffherstellung, Metallbearbeitung und Maschinenbau.

Min. Temperatur (°C)

-20

Einbaumöglichkeit

Horizontale Explosionsdruckentlastung
Bag-In/Bag-Out-Filterwechselsystem: Sicherer Wechsel von Filterpatronen bei pharmazeutischen oder gefährlichen Stäuben
Endlossack-System für Staubaustrag
Austrag-Sammelvorrichtungen, z.B. 190-Liter Tonne oder selbstentleerende Schüttgutbehälter

Bemerkung

Oft ersetzt ein einziger Hochvakuum-Abscheider zahlreiche mobile Anlagen. Mobile Abscheider verfügen oft nicht über den erforderlichen Explosionsschutz oder können gefährliche Stäube nicht ausreichend eindämmen. Der Ersatz dieser Geräte kann mehr Platz in der Produktion schaffen und Probleme mit Lärm, Mitarbeitersicherheit und Verschmutzungen beseitigen.